

ACRÍLICO	INFORMACIÓN TÉCNICA	RO-157SP
	RUST-OLEUM® 3800 SYSTEM ESMALTE ACRÍLICO PARA APLICACIONES DIRECTAS SOBRE METAL	

DESCRIPCIÓN Y USOS

El esmalte acrílico 3800 System DTM Acrylic Enamel es un acabado acrílico de secado rápido, a base de agua y bajo COV para aplicaciones directas sobre metal (DTM) en interiores o exteriores. El producto 3800 System es adecuado para su uso en condiciones ambientales benignas o moderadas.

El producto 3800 System cumple con las normas reglamentarias de desempeño de uso sanitario de USDA FSIS para instalaciones de establecimientos de productos alimenticios. Este revestimiento es impermeable a la humedad y fácil de limpiar y desinfectar.

PRODUCTOS

ACABADOS - BRILLANTE

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
314389	316531	Blanco Brillante
314388	316533	Gris Marino
314387	316534	Negro
314410	316535	Rojo de Seguridad
314409	316536	Amarillo Seguridad
314407	316537	Verde Seguridad
314209	316538	Azul Seguridad
315510	316544	Naranja Seguridad
315506	316540	Gris Plata
315508	316542	Tostado Dunas
315509	316543	Verde Bosque

ACABADOS - MATE

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
315505	316539	Blanco Mate
315507	316541	Negro Mate

BASES DE COLORACIÓN - BRILLANTE

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
314594	316518	Base de coloración clara
314593	316519	Base de coloración intensa
314592	316520	Base de coloración de tono puro

BASES DE COLORACIÓN - SEMIBRILLANTE

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
324167	324170	Base de coloración clara
324168	324171	Base de coloración intensa
324169	324172	Base de coloración de tono puro

PRODUCTOS (continuación)

BASES DE COLORACIÓN - SATINADO

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
340652	340660	Base de coloración clara
340649	340658	Base de coloración intensa
340651	340659	Base de coloración de tono puro

BASES DE COLORACIÓN - MATE

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
340655	340663	Base de coloración clara
340653	340661	Base de coloración intensa
340654	340662	Base de coloración de tono puro

BASE DE COLORACIÓN DE COLORANTE MÁXIMO

1 galón	5 galones	DESCRIPCIÓN
4 oz	20 oz	Base de coloración clara
8 oz	40 oz	Base de coloración intensa
12 oz	60 oz	Base de coloración de tono puro

Las bases de coloración del sistema 3800 DTM se pueden aplicar directamente sobre el metal (DTM). Sin embargo, se obtiene óptima protección contra la corrosión cuando la capa final se utiliza en conjunto con uno de los imprimadores recomendados.

Se recomienda la imprimación cuando las bases de coloración tienen una concentración mayor de 2 oz por galón de colorante

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

- Rust-Oleum ROC Prime 100
- Imprimador acrílico Rust-Oleum Universal
- Imprimador acrílico Sierra Performance™ Griptec™

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

TODAS LAS SUPERFICIES: Quite cualquier rastro de suciedad, grasa, aceite, sal y contaminantes químicos lavando la superficie con desengrasante limpiador original Krud Kutter Original Cleaner Degreaser, detergente comercial u otro limpiador adecuado. El moho y los hongos deben limpiarse con un limpiador clorado o una solución con lavandina. Enjuague bien con agua potable y deje secar por completo. Todas las superficies deben estar secas en el momento de la aplicación.

ACERO: Limpie con una herramienta manual (SSPC-SP-2) o con una herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para eliminar el óxido suelto, el óxido de hierro y los revestimientos anteriores que estén deteriorados.

RUST-OLEUM®

RUST-OLEUM® 3800 SYSTEM

ESMALTE ACRÍLICO PARA APLICACIONES DIRECTAS SOBRE METAL

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (continuación)**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (continuación)**

CON REVESTIMIENTO PREVIO: Las superficies revestidas deben estar en buenas condiciones. Los acabados lisos, duros o brillantes se deben lijar para escarificarlos, a fin de crear el perfil de la superficie. El esmalte acrílico 3800 System DTM Acrylic Enamel de Rust-Oleum es compatible con la mayoría de los revestimientos, pero se sugiere realizar una prueba en un área pequeña.

APLICACIÓN

Aplique el producto solamente cuando las temperaturas del aire y de la superficie sean de 50 a 100 °F (10 a 38 °C) y la temperatura de la superficie esté al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de condensación. La humedad relativa no debe ser mayor del 95%.

Los tiempos de secado publicados en la página 3 se basan en condiciones de temperatura de 70-80 °F (21-27 °C) y humedad relativa del 50%. Si la temperatura es más baja, aumentan los tiempos de secado y el desarrollo completo de las propiedades físicas del revestimiento tarda más. El flujo de aire mejorado ayuda al proceso de curado cuando las temperaturas son inferiores a 50 °F o la humedad relativa es mayor del 80%.

RECOMENDACIONES DEL EQUIPO

(Equipo comparable también adecuado)

BROCHA: Utilice un cepillo de cerdas sintéticas de buena calidad.

RODILLO: Utilice una felpa de lana de cordero de buena calidad o de fibra sintética

ROCIADO ATOMIZADO

Método	Boquilla	Suministro de Fluido	Presión de Atomización
Presión de aire	0.055-0.070	1-16 oz/min	25-60 psi
Sifón	0.055-0.070	--	25-60 psi
HVLP (var)	0.043-0.070	8-10 oz/min	10 psi (en la boquilla)

ROCIADO SIN AIRE

Presión del Fluido	Boquilla	Malla del Filtro
1,600-2,400 psi	0.013-0.017	100

DILUCIÓN

BROCHA/RODILLO: Normalmente no se necesita. Cuando sea necesario, disuelva con agua potable.

ROCIADO ATOMIZADO: Hasta 1 litro de agua por galón.

ROCIADO SIN AIRE: Hasta ½ pinta de agua por galón.

LIMPIEZA

Agua y jabón.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO**DUREZA LÁPIZ**

MÉTODO: ASTM D3363 (curado de 1 semana)

RESULTADO: 2B

FLEXIBILIDAD CÓNICA

MÉTODO: ASTM D522

RESULTADO: >33%

SAL EN AEROSOL (250 horas)

MÉTODO: ASTM B117 (Óxido)

RESULTADO: 8

MÉTODO: ASTM D1654 (Scribe Creep)

RESULTADO: Clasificación 3

MÉTODO: ASTM D714 (Ampollas)

RESULTADO: Clasificación 9

RESISTENCIA AL IMPACTO (Directo/Inverso)

MÉTODO: ASTM D2794

RESULTADO: <25, <75

BRILLO 60°

MÉTODO: ASTM D2243

RESULTADO: Brillo intenso: 85+

Semibrillante: 35-55

Satinado: 20-35

DESGASTE ACELERADO (% de retención de brillo)

MÉTODO: ASTM D4587, bombilla tipo A QUV, 500 horas

RESULTADO: 48-52%

ACRÍLICO	INFORMACIÓN TÉCNICA	RO-157SP
	RUST-OLEUM® 3800 SYSTEM ESMALTE ACRÍLICO PARA APLICACIONES DIRECTAS SOBRE METAL	

PROPIEDADES FÍSICAS

		SISTEMA 3800
Tipo de Resina		Acrílico
Tipo de Pigmento		Varía con el color
Solventes		Agua, éter de glicol
Peso	Por galón	8.5-10.9 lb
	Por litro	1.02-1.31 kg
Sólidos	Por Peso	34.9-50.6%
	Por Volumen	32.6-39.6%
Compuestos Orgánicos Volátiles		< 250 g/l (2.08 lb/gal)
Espesor de Película Seca (DFT) Recomendado por Capa		2.0-3.0 milésimas de pulgada (50 - 75 µm)
Película Húmeda para Lograr el Espesor de Película Seca		5.0-8.0 milésimas de pulgada (125-200 µ)
Rendimiento teórico con un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada (25 µm)		522-635 ft ² /gal (12.8-15.6 m ² /l)
Rendimiento práctico con el espesor de película seca recomendado (asume 15% de pérdida de material)		150-270 ft ² /gal (3.7-6.6 m ² /l)
Tiempos de secado a 70- 80 °F (21-27 °C) y 50% de humedad relativa	Al tacto	15 minutos
	Para la Manipulación	45 minutos
	Capas adicionales	2 horas
	Curado Completo	7 días
Propiedades de Caída en Seco		Se necesita un mínimo de caída de 12 pies para asegurar que el exceso de rociado se seque y se convierta en polvo removible al aplicarlo a un mínimo de 70 °F (21 °C) con humedad relativa < 50%. Evite que el exceso de rociado se deposite en superficies metálicas que superen los 120 °F (49 °C).
Resistencia al Calor Seco		200 °F (93 °C)
Vida Útil		3 años
Información de Seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de Información de Seguridad (SDS, por sus siglas en inglés)

Los valores calculados que se muestran pueden diferir ligeramente de los valores reales del material fabricado.

La información técnica y las sugerencias de uso incluidas en este documento son correctas a nuestro leal saber y entender y se brindan de buena fe. Las afirmaciones incluidas en este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, respecto del rendimiento de estos productos. Debido a que las condiciones y el uso de nuestros materiales escapan a nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen con nuestros estándares de calidad. Nuestra responsabilidad, si es que la hubiere, se limita a la reposición de materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.