

RUST-OLEUM®**SCELLANT POUR JOINTS FLEXIBLE****DESCRIPTION DU PRODUIT**

Le scellant pour joints flexible Rust-Oleum® est un système flexible autonivelant à deux composants mélangés dans un rapport de 1:1 à durcissement rapide qui est constitué de solides à 100 % et qui assure une tolérance d'expansion de 10 à 15 % dans la largeur des joints traités. Ce produit peut être utilisé à des températures variant de -40 à 49 °C (40 à 120 °F).

Ce produit de remplissage pour joints est conçu pour les applications sur des surfaces à circulation intense et pour les compartiments congélateurs. Le scellant pour joints de plancher flexible est utilisé pour remplir les joints de contrôle intérieurs ou les joints créés à la scie dans les surfaces horizontales des nouveaux ouvrages en béton. Il est destiné aux applications sur des planchers industriels où circulent des véhicules lourds. Le scellant pour joints flexible peut être utilisé pour des joints de dilatation intérieurs lorsque la largeur maximum du joint ne dépasse pas un pouce. On peut l'employer dans des applications extérieures lorsque le jeu du joint sera faible, en dépit des variations thermiques. Il faut laisser durcir les joints pendant 90 minutes à 22 °C (72 °F) avant de reprendre la circulation sur la surface traitée.

PRODUITS

| | |
|---------------|--|
| 261998 | Scellant pour joints de plancher flexible (cartouche de 15 oz) |
| 266733 | Scellant pour joints de plancher flexible (cartouche de 30 oz) |
| 261292 | Pistolet extrudeur |

PRÉPARATION DU JOINT

Retirer toute la poussière, les débris, l'huile et tout autre contaminant de l'ouvrage ou des joints créés à la scie. Pour de meilleurs résultats, refaire la coupe du joint avec une lame au diamant pour coupe à sec. Les joints doivent être propres et secs. Insérer une armature dans les fissures profondes avant d'appliquer le scellant pour joints. La profondeur du joint devrait être égale à deux fois sa largeur, avec une profondeur minimum d'un pouce. Remplir le joint avec le produit de manière à ce que celui-ci dépasse légèrement la surface du béton. Laisser durcir le produit pendant environ 45 minutes à 24 °C (75 °F). Utiliser ensuite un racloir tranchant de 8 po pour retirer l'excédent de produit de la surface de la dalle de béton.

RESTRICTIONS : Le scellant pour joints flexible n'a pas été conçu pour les joints soumis à un haut degré de dilatation. Ce produit est sensible à l'humidité lorsqu'il n'est pas complètement durci. Les joints doivent être propres et secs pour faciliter une solide adhérence.

PRÉPARATION DE LA CARTOUCHE

Les deux composants sont fournis dans une cartouche double et mélangés simultanément au moyen d'une buse à mélange fixe. En préparant la cartouche pour l'application du produit, veiller à la garder en position verticale afin d'éviter que du produit s'en échappe. N'incliner la cartouche qu'au moment d'appliquer le produit dans la zone à réparer.

PRÉPARATION DE LA CARTOUCHE (suite)

IMPORTANT : Durant la préparation de la cartouche (évacuation de l'air et égalisation) et la distribution initiale du produit, garder la cartouche et la buse de distribution pointées vers le haut. APRÈS l'évacuation d'air, l'égalisation et la distribution initiale du produit, toujours garder la cartouche et la buse pointées vers le bas afin d'éviter que du produit qui se trouve dans la buse revienne dans la cartouche.

Agiter vigoureusement la cartouche pendant 60 secondes, puis la laisser reposer en position verticale pendant une minute.

Insérer la cartouche dans le pistolet extrudeur. S'assurer qu'elle est bien positionnée de manière à ce que son extrémité repose à plat sur le support avant/supérieur du pistolet extrudeur. Retirer le capuchon de plastique de l'extrémité de la cartouche.

IMPORTANT! Avant d'installer la buse, distribuer une petite quantité du produit dans un contenant jetable jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent uniformément de la cartouche. Installer la buse sur la cartouche et la fixer en la vissant dans le sens horaire. S'assurer que la buse est solidement fixée sur la cartouche.

APPLICATION

Pointer la buse vers le haut et appliquer lentement une pression sur la détente du pistolet extrudeur afin de pousser le produit à travers la buse, jusqu'à l'extrémité de celle-ci, puis distribuer une petite quantité du produit dans un chiffon (1 ou 2 coups rapides si un outil pneumatique est utilisé) et le jeter. Après avoir évacué l'air et égalisé la distribution du produit, toujours pointer la cartouche vers le bas lorsque le produit n'est pas distribué afin d'éviter que le produit mélangé qui se trouve dans la buse retourne dans la cartouche.

APPLICATION (suite)

Pour les applications intérieures

Placer la buse à mélange directement sur la fissure, le joint ou la zone à réparer. Distribuer le produit en comprimant complètement et doucement la détente du pistolet (ne pas appuyer sur la détente par petits coups secs) et laisser tomber le produit dans la fissure ou le joint. Remplir la fissure ou le joint jusqu'à ce que le produit dépasse légèrement la surface de la dalle de béton à réparer.

Laisser durcir le produit pendant environ 45 à 90 minutes [à 24 °C (75 °F)]. Utiliser ensuite un racloir tranchant de 8 po pour retirer l'excédent de produit de la surface de la dalle de béton.

Pour les applications extérieures seulement

Avant d'appliquer une couche de finition, il FAUT utiliser un apprêt à base d'eau de première qualité comme le produit Bulls-Eye 1-2-3® de Zinsser® qui est compatible avec les revêtements à base de solvant. Un essai devrait être effectué sur une petite zone avant de procéder à l'application complète. La fissure réparée peut être raclée ou poncée après environ 90 minutes [à 24 °C (75 °F)], mais il faut attendre au moins 24 heures avant d'appliquer un apprêt. Le produit peut se décolorer avec le temps lorsqu'il est exposé directement à la lumière du soleil.

DILUTION

Ne pas diluer ce produit.

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement avec du xylène. On peut aussi utiliser du diluant 160 ou de la méthylacétone (MEK).

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE
RÉSISTANCE À LA TRACTION (PSI)

MÉTHODE : ASTM D412

RÉSULTATS : 1 200 psi

ALLONGEMENT

MÉTHODE : ASTM D412

RÉSULTATS : 82 %

ADHÉRENCE (PSI)

MÉTHODE : ASTM C882

RÉSULTATS : 400 psi

DURETÉ SHORE

MÉTHODE : ASTM D2240

RÉSULTATS : 75-80A

ADHÉRENCE AU BÉTON (PSI)

MÉTHODE : ASTM D4541

RÉSULTATS : 275 psi

TABLEAU DE RENDEMENT

| Dimension du joint | Pieds linéaires/gallon | Pieds linéaires (9 oz) | Pieds linéaires (22 oz) |
|--------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
| 1/8 po x 1 po | 154,0 | 10,3 | 26,7 |
| 3/16 po x 3/4 po | 136,9 | 9,2 | 23,7 |
| 3/16 po x 1 po | 102,7 | 6,9 | 17,8 |
| 1/4 po x 1 po | 77,0 | 5,2 | 13,3 |
| 1/2 po x 1 po | 38,5 | 2,6 | 6,7 |
| 3/4 po x 1 po 1/2 | 17,0 | 1,2 | 2,9 |

TABLEAU DE LA RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

| AGENT CHIMIQUE (RÉACTIF) | RECOMMANDÉ POUR SERVICE CONTINU | RECOMMANDATION AVEC RESTRICTIONS (DÉVERSEMENTS OCCASIONNELS) |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
| Acide acétique (10 %) | X | |
| Acétone | | X |
| Eau de Javel | | X |
| Eau de Javel (10 %) | X | |
| Acide citrique (5 %) | X | |
| Huile brute | X | |
| Huile à moteur | | X |
| Essence | | X |
| Carburant diesel | X | |
| Skydrol | | X |
| Huile hydraulique | X | |
| Éthylèneglycol | | X |
| Acides gras | X | |
| Eau (à température de la pièce) | X | |
| Chlorure de sodium – NaCl (10 %) | X | |
| Acide chlorhydrique (10 %) | X | |
| Acide lactique (5 %) | X | |
| Méthyléthylcétone | | X |
| Acide nitrique (1 %) | X | |
| Acide phosphorique (10 %) | X | |
| Hydroxyde de sodium (20 %) | X | |
| Acide sulfurique (20 %) | X | |
| Toluène | | X |
| Urée (50 %) | X | |
| Vinaigre | X | |
| Xylène | | X |

Ce tableau est fourni à titre indicatif pour évaluer la performance du produit JF311 dans divers cas d'exposition à des agents chimiques à une température de 24 °C (75 °F). Les données sont fournies uniquement à titre indicatif. Pour les cas d'exposition sévère ou d'exposition à une combinaison d'agents chimiques, il est préférable de faire un essai dans des conditions réelles ou simulées pour déterminer la performance du produit.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | | SCELLANT POUR JOINTS DE PLANCHER FLEXIBLE |
|---|---------------------|--|
| Type de résine | | <i>Polyurée à deux composants</i> |
| Couleur | | <i>Résine – ambre • Durcisseur – gris • Composants mélangés – gris béton</i> |
| Poids | Par gallon | <i>10,67 lb</i> |
| | Par litre | <i>1,28 kg</i> |
| Solides | % en poids | <i>100 %</i> |
| | % en volume | <i>100 %</i> |
| Composés organiques volatils | | <i>1,72 g/l (0,014 lb/gal) MÉLANGÉ</i> |
| Rendement en surface effectif* (cartouche de 22 oz) | | <i>Joint ¼ po largeur x 1 po de profondeur ; 13,3 pieds</i> |
| Temps de séchage à une température ambiante de 25 °C (77 °F) et une humidité relative de 50 % | Circulation légère | <i>90 minutes</i> |
| | Circulation intense | <i>12-16 heures</i> |
| Stabilité lorsque entreposé | | <i>Contenants non ouverts 16-32 °C (60-90 °F)</i> |
| Durée de conservation | | <i>18 mois</i> |
| Informations de sécurité | Mise en garde! | POUR USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL SEULEMENT. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ. |

*Voir le tableau de rendement à la page 2.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.